

AMTS

Automotive
Manufacturing
Technology & Material
Show

开启全新展览时代

汽车技术与工程行业盛会

SINCE
2004

2025.7.9-11

上海新国际博览中心

新能源动力总成馆

展前预览

2025年第一季度，中国汽车产销分别完成300.6万辆和291.5万辆，其中新能源汽车产销分别完成318.2万辆和307.5万辆，同比分别增长50.4%和47.1%，新能源汽车新车销量达到汽车新车总销量的41.2%。

新能源汽车产业不断向好的未来趋势，带动了新能源汽车动力电池、电机、电控等核心部件需求量的增长，也对新能源三电系统的生产、制造提出了更高的要求。AMTS 2025『动力总成工程馆』全新出发，聚焦新能源电池系统的制造，包括电芯的制造、电池模组的组装、电池包的集成、热管理系统、电池回收；电机精密机械加工和装配；电控系统技术；同时聚焦发动机、变速器等核心部件装配及测试解决方案；探索未来新型可持续能源汽车-如氢燃料电池的汽车研发，制造，测试与质量控制等。



80,000

平方米展览面积



70,000+

名专业观众（人次）



800

家参展企业

本期展前预览展商

IPG

斯德拉马

剑平

卡门哈斯

德派

BBS卓越

中科摩通

阿普顿

技术亮点



热点技术

- 电池模组中安全高效的激光集成方案
- 新能源电芯绝缘UV喷涂线
- 电池模组及PACK
- 新能源电机转子全自动平衡机



热点技术

- 扁线电机激光焊接系统
- X-pin技术解决方案
- 一体化固定式智能螺刀
- Hairpin扁线定子/三合一电驱全自动生产线

知名参展企业



*历届部分参与企业，排名不分先后



扫码免费观展

一键登记
免费观展

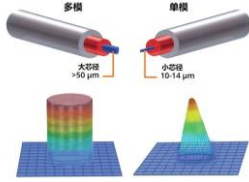
新能源动力总成解决方案

阿帕奇（北京）光纤激光技术有限公司
展位号：W2-J09

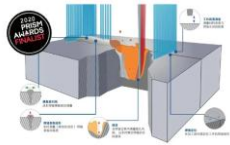


电池模组中安全高效的激光集成方案

电池模组通过将多个电池单元连接在一起并使用高导电性Busbar将其焊接在一起而制成，但要确保这些部件的高质量生产，绝非易事；而 IPG AMB 可调模式光束光纤激光焊接解决方案和 LDD-700 焊接全过程监测系统提供了卓越的熔深控制和无飞溅焊接，这是确保模块质量并避免可能造成的灾难性缺陷的关键要素。



在光束模式可调（AMB）激光器中将单模光束与环形光束组合，提供了一种保持产生低孔隙率、低飞溅焊接工艺的的稳定熔池的方法。AMB激光器能够对铜进行激光焊接，并且允许以较短波长实现高速且兼具高质量的焊接。



IPG LDD-700焊接全过程监测系统解决了长久以来在激光焊接实时数据采集方面一直存在的多项挑战。在线成像技术将测量光束引入焊接头，通过光学系统进行焊前、焊中、焊后的精准测量。

- 1、100%全检，提供整条焊缝的直接数据；
- 2、检验策略，连续的数据证明；
- 3、检验，焊接同步完成，及早发现不良品，避免残次品流入后段生产、检验工序而造成的浪费；
- 4、提供闭环控制可能性，从而具备提高产品焊接质量的实施可行性。

斯德拉马机械（太仓）有限公司
展位号：W5-D05



新能源电芯绝缘UV喷涂线

斯德拉马是全球新能源电芯 UV 喷涂设备领先者，全球唯一可提供整线解决方案且量产经验丰富的设备商。UV 喷涂解决蓝膜起褶皱、节拍慢、返工率高、合格率低、结构强度低、性能衰减严重等痛点，材料利用率 > 90%，一次良率 > 98%，符合欧盟环保标准，节拍从 30ppm 提升至 50ppm，目前已实现100%国产化。



电池模组及PACK

斯德拉马以技术为本，以客户为导向，发力于全球市场，为海内外客户提供电池模组PACK全套解决方案，合作的主要客户均为国内外头部主机厂和知名新能源厂商。斯德拉马有丰富的模组PACK工艺经验和设备经验，经过多年的发展积累，部分工艺设备已完成标准化设计。



主要工艺包括电芯表面处理、电芯测试、模组堆叠、引线键合、激光键合、电阻焊、激光焊、涂胶、拧紧、装配等。



产品类型覆盖圆柱、方壳、软包电池。

主要特点：技术领先，工艺成熟，设备稳定，自动化程度高，合格率高。

上海剑平自动平衡机械制造有限公司
展位号：W5-J01



新能源电机转子全自动平衡机

应用范围：应用于汽车新能源电机转子平衡修正。

产品特点：

- 1、应用于新能源转子的平衡修正；
- 2、占用空间小，适合有限场所使用；
- 3、测量和修正自动完成，无需人工干预；
- 4、人机界面控制，操作更便捷；
- 5、上手简单，人员要求低；
- 7、专用型设计，适用于产品种类少，大批量生产的需求；
- 8、安全防护根据客户需求可自由选配；
- 9、可对接机器人实现自动化生产；
- 10、可对接MES，上传数据。



苏州卡门哈斯激光技术有限责任公司
展位号：W2-J10



扁线电机激光焊接系统

扁线电机激光焊接系统优势：

- 1、X-pin智能激光焊接系统
焊前监测焊点的配合状态，避免激光打伤绝缘层；3D相机检测pin线间的高低差和焊点高度，进行合规判断和工艺调整；3D振镜对不同高度焊点进行焦点补偿，保证焊点质量一致性；优化的焊接工艺，实现尽可能大的强度和过流面积。
- 2、生产效率高
φ220产品（48槽*8层）实验室拍照+焊接节拍 < 35s。
- 3、偏差pin线智能处理
焊前监控来料pin线的配合间隙、左右错位和长度面积等；对不同偏差的pin线智能调用特殊配方进行焊接。
- 4、AI图像处理功能
消除切头和打光对引导和检测的影响，提高一次焊接合格率；智能过滤夹具噪点，减少视觉误判和产品失效。
- 5、新样品快速打样系统
对复杂新概念样品，可人工引导高效率、高精度地打样；对视觉难以自动引导焊接的小批量样品，可人工引导快速生产。
- 6、自研SmartOCT
搭载卡门哈斯自研SmartOCT，焊前检测来料高度；焊中检测焊接熔深；焊后检测焊接质量。
- 7、系统核心部件
全部为自主研发和制造，交期稳定，一般小于10周。



一键登记
免费观展

新能源动力总成解决方案

德派装配科技（苏州）有限公司
展位号：W2-F01

DEPRAG
machines unlimited

一体化固定式智能螺刀

nMINIMAT-EDS螺刀全面取消拧紧控制器，为自动化拧紧系统的电控轻量化实现了最优解

- 全新控制理念，即插即用；
- 可以系统不断电的情况下进行螺刀的插、拔，适用于工具快换系统以及对MTTR（平均故障修复时间）要求较高的场景；
- 革新设计，去繁就简，紧凑智能，高效精准；
- 创新控制理念升级，高效智能装配首选。



BBS卓越中国
展位号：W5-D01

BBS
AUTOMATION

X-pin技术解决方案

BBS卓越（中国）自主研发的X-pin技术解决方案凭借6大核心工艺的突破实现绕组端部高度压缩、良率提升及产线兼容性升级，为新能源汽车电机向高功率密度、高可靠性与低成本化发展提供了系统化技术支撑。



- 1、高兼容性：全线兼容Hairpin；
- 2、线成型精准控制：量化的断口形状分析及实验验证评估；
- 3、动态补偿扩口：仿真计算变形补偿+Z轴补偿；
- 4、柔性扭头工艺：灵活的技术路线及柔性的控制，便于获得最小弯曲半径和扭头高度；
- 5、多样性整形工艺：分扭/对扭：双爪、单爪、分次、旋转；
- 6、激光焊接：3D+2D复合相机进行融合识别，匹配智能的焊接参数策略。根据客户产品结构和要求，优化焊点结构和过流面积。

中科摩通（常州）智能制造股份有限公司
展位号：W5-G05

CAS/MT
中 科 摩 通

Hairpin扁线定子/三合一电驱全自动生产线

- 1、满足驱动电机Hairpin扁线定子自动柔性生产；
- 2、带有全自动插线设备；
- 3、CT 90秒



广州阿普顿自动化系统有限公司
展位号：W5-D01

UPTON

新能源汽车控制单元（PDU/BDU）自动装配测试线

- 1、产线主要用于新能源汽车的控制单元（PDU/BDU）的装配及检测；
- 2、该产线采用柔性化设计，整线覆盖机器人精准上料、多轴联动螺栓拧紧（保险&继电器/分流器）、PCBA智能装配、三维动态翻转、导热垫自动贴合、多层防护测试（耐压/绝缘/EOL）等14+关键工艺节点，实现全自动操作；
- 3、MES系统深度集成，实时采集工艺参数，实现从零部件到成品的全维度数据追溯



扫描二维码
立即预登记
免费参观！



如您公司组团参观（5人以上），

可根据您的需求，提前为您制定参观路线，展前获得参观指南，现场专人导览，助您高效观展。

组团服务，请联系：

电话：+86-21-2231 7383

Email: amts-visitor@rxglobal.com



添加AMTS & AHTE 小秘书
享展会信息、行业资料、商务
配对等1v1服务

Built by

RX Hengjin

励进展览(上海)有限公司